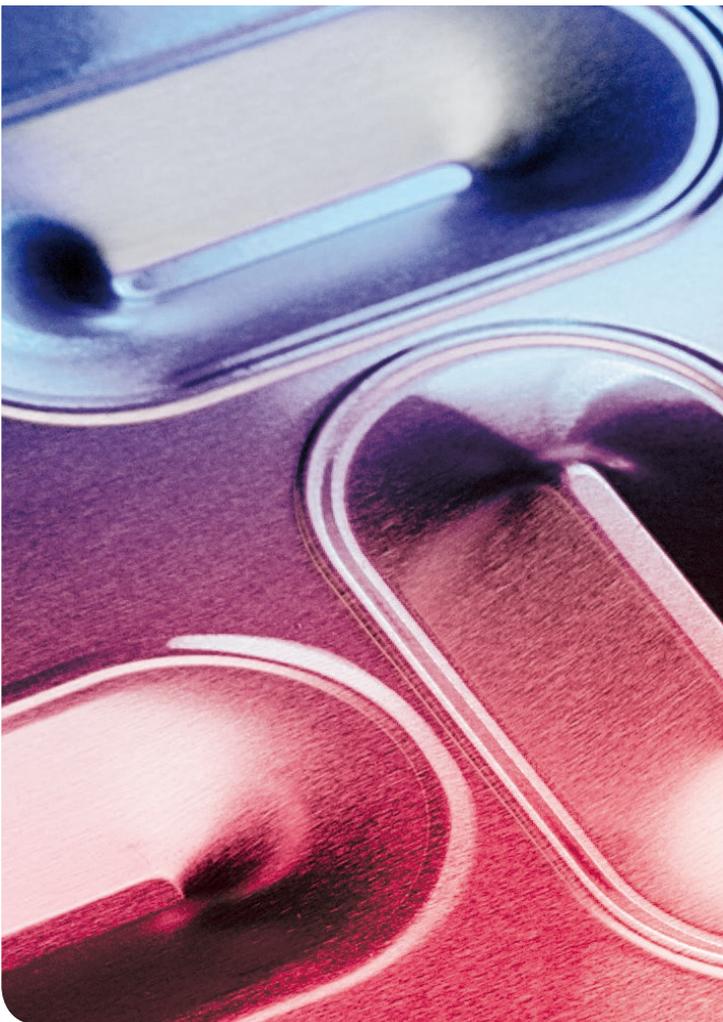




Kreuzstrom-Plattenwärmetauscher Typ PWT

Extrem robust und dicht



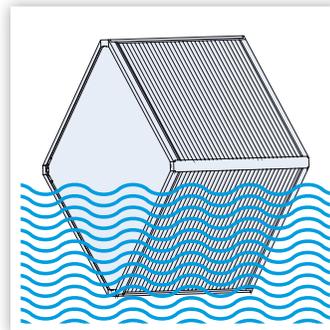
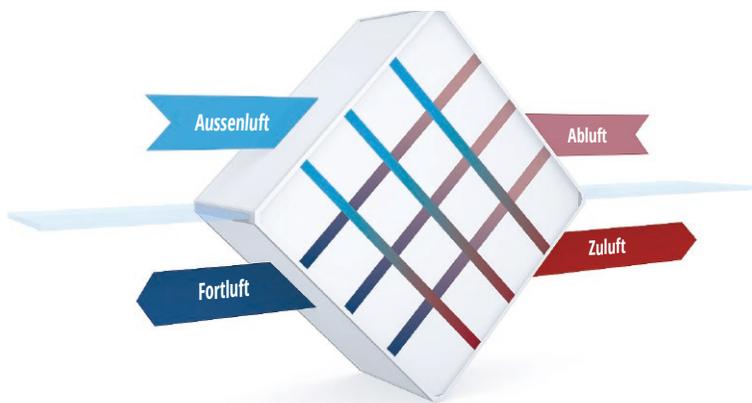
PWT 400 - 1200

Plattenwärmetauscher werden bevorzugt in lüftungstechnischen Anlagen eingesetzt, in denen eine sogenannte „Umluft“ nicht gestattet ist.

Das bedeutet: Die einströmende und die ausströmende Luft sind vollständig voneinander getrennt, eine Übertragung von Feuchtigkeit oder Gerüchen ist ausgeschlossen. Plattenwärmetauscher gehören damit zu den rekuperativen Systemen der Energierückgewinnung.

Anwendungen

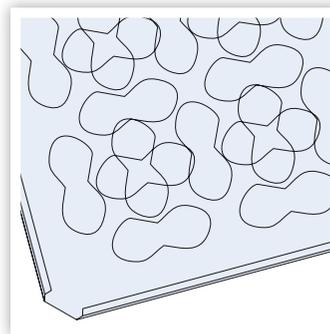
- raumlufttechnische Anlagen
- industriellufttechnische Anlagen
- vollständige Trennung der Luftströme
- Wärmerückgewinn im Winter
- Kälterückgewinn im Sommer



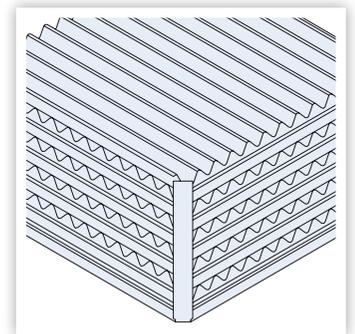
- Die Plattenwärmetauscher bestehen aus korrosionsbeständiger Aluminiumfolie



- Durch doppelte Verfalzung der Einströmkanten hohe Dichtigkeit und Stabilität (5-fache Materialstärke)

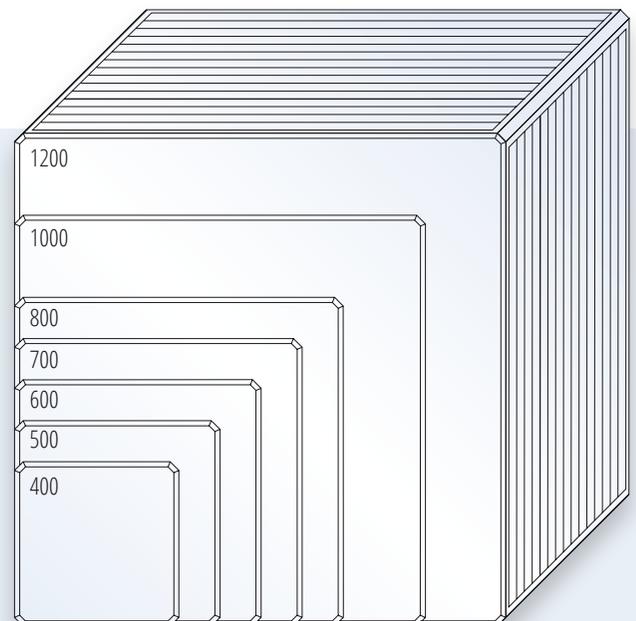
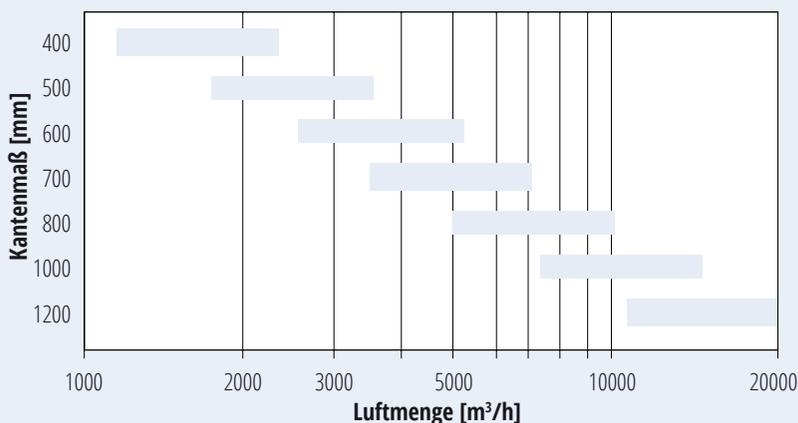


- Plattenstruktur: Geprägte Platten – Plattenabstand von 5,5 bis 14 mm



- Plattenabstände: Welleneinlagen – Plattenabstand von 8 bis 13 mm

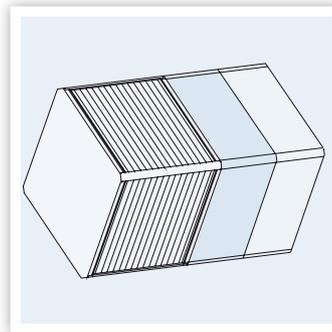
Diagramm zur Auswahl des geeigneten PWT



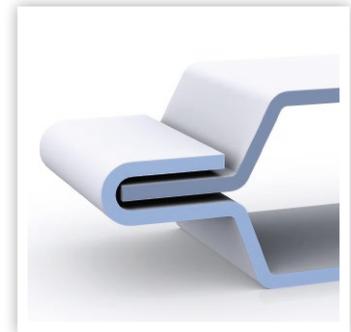
PWT 200 - 390

Anwendungen

- raumluftechnische Anlagen
- kontrollierte Wohnraumlüftung
- vollständige Trennung der Luftströme
- Wärmerückgewinn im Winter
- Kälterückgewinn im Sommer



■ Beliebige Paketlängen und verschiedene Plattenabstände lieferbar.



■ Durch Verfalzung der Einströmkanten hohe Dichtigkeit und Stabilität (3-fache Materialstärke).

Schaltungsvarianten

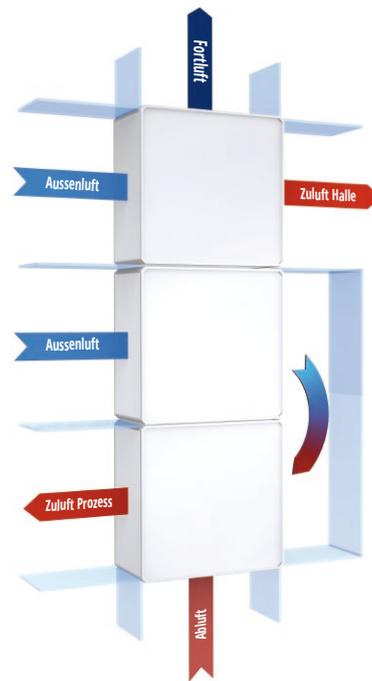
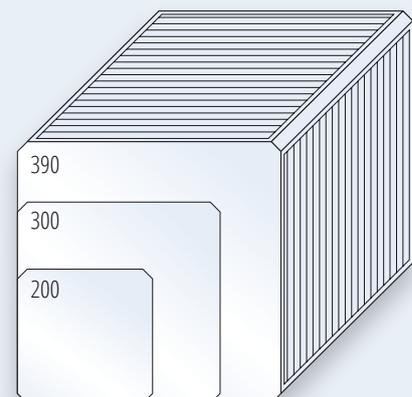
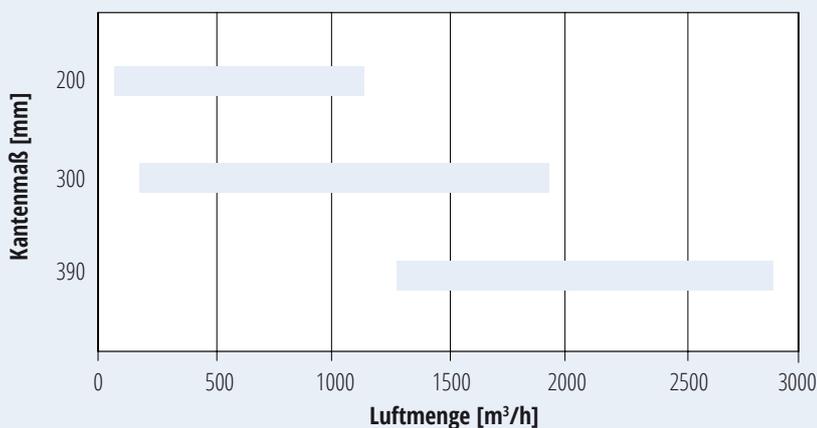


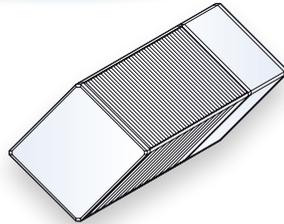
Diagramm zur Auswahl des geeigneten PWT



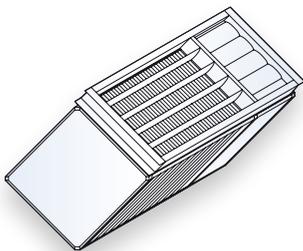
Bauformen



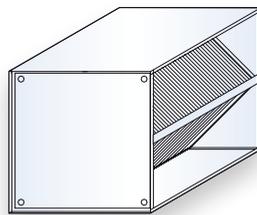
PWT 10



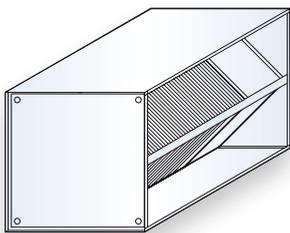
PWT 20



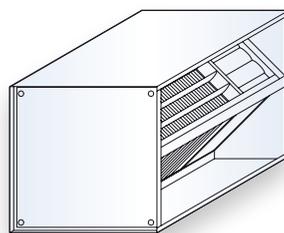
PWT 25



PWT 30



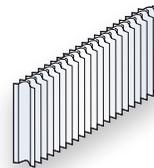
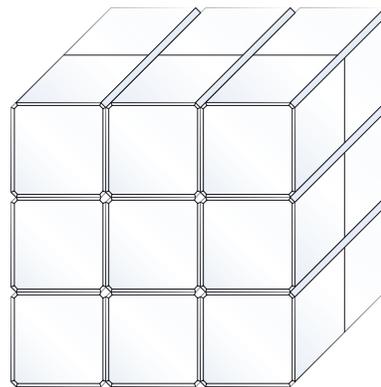
PWT 40



PWT 60

Modularer Aufbau

Durch modularen Aufbau Kantenmasse bis 3000 mm und beliebige Paketlängen lieferbar.



Tropfenabscheider

Alle Gehäuse sind mit Kondensatabläufen versehen.

Kreuzgegenstromschaltung mit zwei PWT

Zur Erhöhung des Wirkungsgrades können zwei Wärmeaustauscherpakete im Kreuzgegenstrom geschaltet werden.

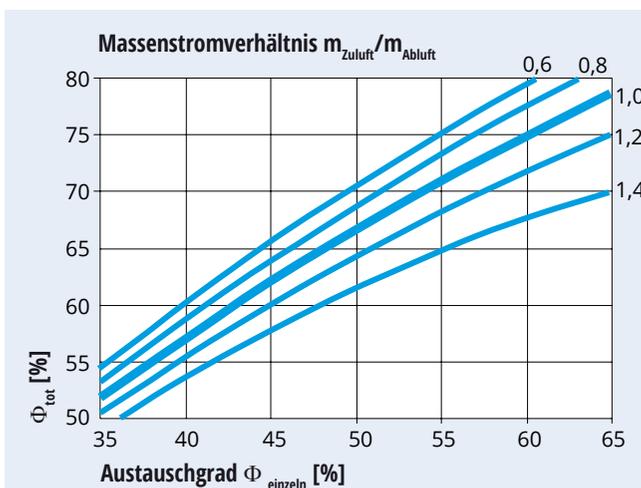
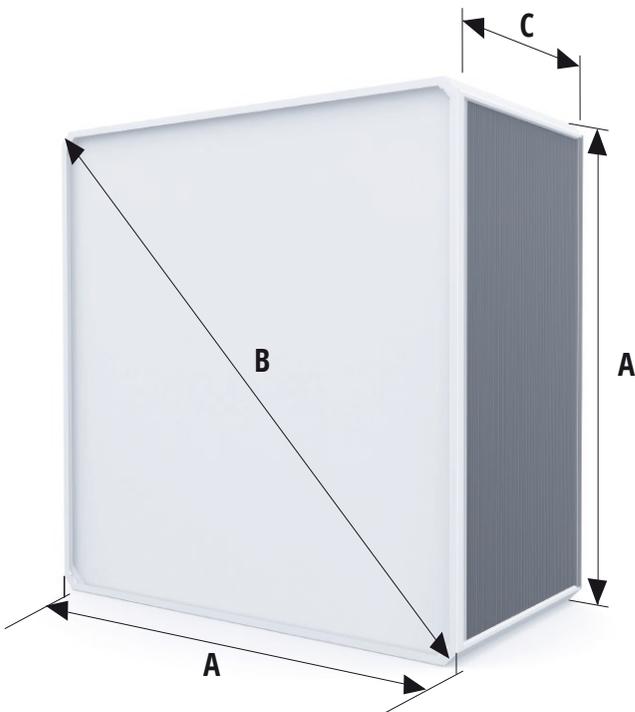
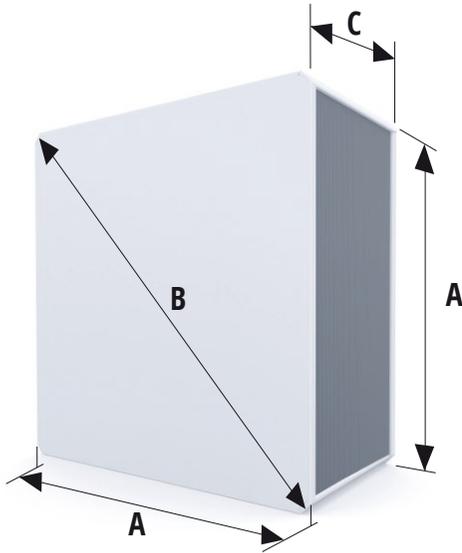


Diagramm zur Ermittlung des Wirkungsgrades bei Kreuzgegenstromschaltung zweier PWT

DATA PWT



Abmessungen				
Typ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Wirkungsgrad ¹⁾
PWT 200	203	265	individuell	bis 60%
PWT 300	303	405	individuell	bis 60%
PWT 390	390	531	individuell	bis 60%

1) Wirkungsgrad abhängig von Plattenabstand und Luftmenge
Technische Änderungen vorbehalten

Abmessungen				
Typ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Wirkungsgrad ¹⁾
PWT 400	400	563	individuell	bis 60%
PWT 500	500	677	individuell	bis 60%
PWT 600	600	819	individuell	bis 65%
PWT 700	700	960	individuell	bis 65%
PWT 800	800	1101	individuell	bis 70%
PWT 1000	1000	1384	individuell	bis 70%
PWT 1200	1200	1667	individuell	bis 70%

1) Wirkungsgrad abhängig von Plattenabstand und Luftmenge
Technische Änderungen vorbehalten



**Rotations-
wärmetauscher**

- Ausführungen als Aluminium-, Epoxy-, Enthalpie- oder Sorptionsrotor
- Hochtemperaturrotoren aus Edelstahl



**Gegenstrom-
Plattenwärmetauscher**

- Ausführungen in Aluminium, Kunststoff oder Epoxy
- Höchste Wirkungsgrade



**Kreuzstrom
Plattenwärmetauscher**

- Ausführungen in Aluminium, Epoxy, Edelstahl oder Kunststoff



**Befeuchter
CERTO**

- hygienische Luftbefeuchtung
- adiabate Kühlung